

Werkzeugstähle - das Verkaufsprogramm im Überblick

Kaltarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Lagerstandard
C 45 W	1.1730	geglüht	● ■ ■■
100 Cr 6	1.2067	geglüht	● ■ ■■
X 210 Cr 12	1.2080	geglüht	● ■ ■■
115 CrV3	1.2210	geglüht	● ■ ■■
X 100 CrMoV 51	1.2363	geglüht	● ■ ■■
X 155 CrMo 12-1	1.2379	geglüht	● ■ ■■
X 210 CrW 12	1.2436	geglüht	● ■ ■■
100 MnCrW 4	1.2510	geglüht	● ■ ■■
60 WCrV 7	1.2550	geglüht	● ■ ■■
X 3 NiCoMoTi 1895	1.2709	geglüht	● ■ ■■
50 NiCr 13	1.2721	geglüht	● ■ ■■
X 45 NiCrMo 4	1.2767	geglüht	● ■ ■■
X 45 NiCrMo 4	1.2767	geglüht, SUPRA/ESU	● ■ ■■
60 MnSiCr 4	1.2826	geglüht	● ■ ■■
90 MnCrV 8	1.2842	geglüht	● ■ ■■

Kunststoff-Formenstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Lagerstandard
X 42 Cr 13	1.2083	geglüht	● ■ ■■
X 42 Cr 13	1.2083	geglüht, SUPRA/ESU	● ■ ■■
X 33 CrS 16	1.2085/1.2316 + S	vergütet	● ■ ■■
21 MnCr 5	1.2162	geglüht	● ■ ■■
	1.2294	vergütet	● ■ ■■
40 CrMnMo 7	1.2311	vergütet	● ■ ■■
40 CrMnMoS 8-6	1.2312	vergütet	● ■ ■■
X 36 CrMo 17	1.2316	vergütet	● ■ ■■
X 90 CrMoV 18	1.2361 (1.4112)	geglüht, ESU	● ■ ■■
40 CrMnNiMo 8-6-4	1.2738	vergütet	● ■ ■■
X 19 NiCrMo 4	1.2764	geglüht	● ■ ■■
X 45 NiCrMo 4	1.2767	geglüht, SUPRA/ESU	● ■ ■■
X 45 NiCrMo 4	1.2767	geglüht	● ■ ■■
X 45 NiCrMo 4	1.2892	vergütet	● ■ ■■

Warmarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Lagerstandard
X 38 CrMoV 5-1	1.2343	geglüht, EFS	● ■ ■■
X 38 CrMoV 5-1	1.2343	geglüht, EFS SUPRA/ESU	● ■ ■■
X 40 CrMoV 5-1	1.2344	geglüht, EFS	● ■ ■■
X 40 CrMoV 5-1	1.2344	geglüht, EFS SUPRA/ESU	● ■ ■■
X 32 CrMoV 3-3	1.2365	geglüht, EFS	● ■ ■■
X 38 CrMoV 5-3	1.2367	geglüht, EFS	● ■ ■■
X 38 CrMoV 5-3	1.2367	geglüht, EFS SUPRA/ESU	● ■ ■■
X 30 WCrV 9-3	1.2581	geglüht	● ■ ■■
56 NiCrMoV 7	1.2714	geglüht/vergütet	● ■ ■■
X 32 CrMoCoV 333	1.2885	geglüht	● ■ ■■

Schnellarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Lagerstandard
S 12-1-4-5	1.3202	geglüht	● ■ ■■
S 10-4-3-10	1.3207	geglüht	● ■ ■■
S 6-5-2-5	1.3243	geglüht	● ■ ■■
S 6-5-2-5 S	1.3245	geglüht	● ■ ■■
S 2-10-1-8	1.3247	geglüht	● ■ ■■
S 6-5-2 S	1.3341	geglüht	● ■ ■■
S 6-5-2	1.3343	geglüht	● ■ ■■

Pulvermetallurgische Werkzeugstähle

DIN	Werkstoff-Nr.	AFNOR	Lagerstandard
patentierte Legierung	TSP 1	X 80 CrCoMoVNb 6-3-3-1-1	● ■ ■■
S 6-5-4	TSP 4	X 130 WMoCrV 6-5-4-4	● ■ ■■
S 10-2-5-8	TSP 5	X 160 WCoCrMo 10-8-5-4-2	● ■ ■■
patentierte Legierung	TSP 8	X 240 VCrMoNb 8-6-3-2	● ■ ■■
S 6-5-3 (~ 1.3344)	TSP 23	X 130 WMoCrV 6-5-4-3	● ■ ■■
S 6-5-3-9	TSP 30	X 130 CoWMoCrV 9-6-5-4-3	● ■ ■■
PM-Hartstoffe	FERRO TITANIT	TiC-Sinterwerkstoffe	● ■ ■■

Weitere Qualitäten aus Produktion auf Anfrage

FSH Freiburger Stahlhandel GmbH
Auerstr.3
D-79108 Freiburg
Tel. +49 761-5595-241/247 - Fax +49 761-5595-244
E-Mail info@freiburger-stahlhandel.de
www.freiburger-stahlhandel.de

Wir freuen uns auf den nächsten Kontakt mit Ihnen !

11 / 08 / FSH

Kompetenz, Lösungen und Service

Für starke Partnerschaften in Werkzeugstahl



Nutzen Sie unsere Erfahrung

Tel. +49 761 5595-241/247 – Fax +49 761 5595-244

E-Mail info@freiburger-stahlhandel.de

FSH

Freiburger Stahlhandel GmbH

Ihr Partner für

Qualitätsstahl • Blankstahl • Walzstahl
Werkzeugstahl • NE-Metalle • Edelstähle
Kunststoffe • Anarbeitung • Zuschnitte

leistungsstark - zuverlässig - massgenau - qualitätsbewusst

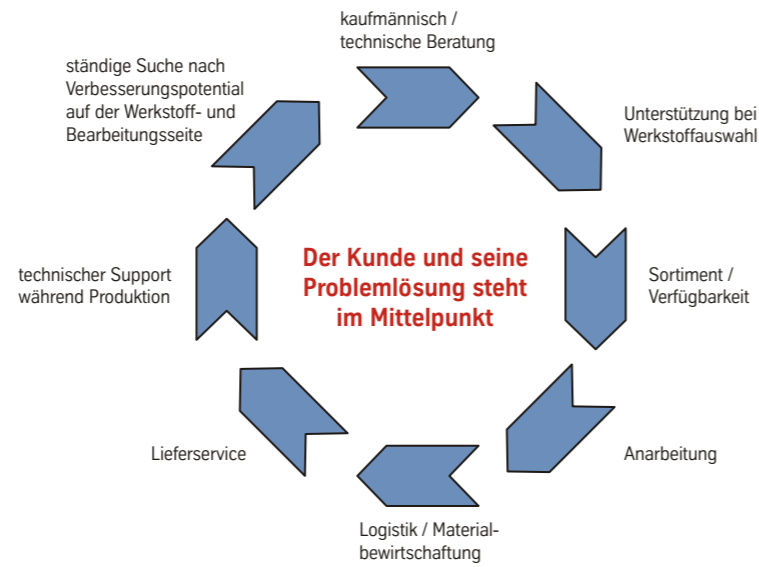
...für Ihre Zufriedenheit...

Das Service-Center für Werkzeugstahl in Ihrer Nähe - mehr Lösung als Sie denken !

Als Verarbeiter von Werkzeugstahl möchten Sie mit Partnern zusammenarbeiten, die Sie mit echten Lösungen unterstützen. Sie erwarten eine hohe technische wie auch kaufmännische Beratungsqualität, Zugriff auf ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Sortiment sowie individuell auf Ihren Wunsch vorbearbeitetes Material. Maximale Lieferbereitschaft, Flexibilität und Schnelligkeit setzen Sie dabei voraus.

Eine Zusammenarbeit mit uns lohnt sich für Sie gleich mehrfach: Sie profitieren von unserer langjährigen Erfahrung und nutzen das Know how und die Möglichkeiten des Werkzeugstahlprofis.

Unser Leistungsangebot im Überblick:



Anarbeitung - wir produzieren für Sie die groben Späne

Durch den Einsatz unseres leistungsfähigen Maschinenparks erhalten Sie ein optimal vorbearbeitetes Werkstück, entlasten somit Ihre Fertigung, schonen Ihre wertvollen Präzisionsmaschinen vor kosten- und verschleissintensiver Grobzerspanung und schaffen nicht zuletzt freie Kapazitäten.

Wir bieten folgende mechanischen Bearbeitungen an:

- Sägen / Zuschneiden
- Konturen vorsägen / Spezialschnitte
- Grobfräsen
- Feinfräsen
- Flachsleifen
- tiefergreifende Bearbeitungen wie Auskofferungen von Gesenkpatrien / Verbohrungen / Transportgewinde und Nuten



Folgende Bearbeitungsgrößen sind möglich:

- Flachfräsen / Umfangfräsen: Tischgröße 2000 x 3000 mm
- Flachsleifen (tangential): Tischgröße 1500 x 3200 mm



Beratung und Begleitung - Ihre Ansprechpartner/innen rund um Werkzeugstahl

Mathias Zimmermann
Verkaufsleiter - Stahl Spezial
Tel. +49/761 5595-260
mathias.zimmermann@thyssenkrupp.com

Sven Lindner
Abtl. - Stahl Spezial (Blankstahl)
Tel. +49/761 5595-331
sven.lindner@thyssenkrupp.com

Heike Wolfspenger
Verkauf - Innendienst
Tel. +49/761 5595-246
heike.wolfspenger@thyssenkrupp.com

Markus Weber
Kundenberater Außendienst
Tel. +49/761 5595-247
markus.weber3@thyssenkrupp.com

Manuel Hummel
Kundenberater Innendienst
Tel. +49/761 5595-248
manuel.hummel@thyssenkrupp.com

Hans Siegel
Abtl. Techn. Verkauf - Qualitäts-Werkzeugstahl
Tel. +49/761 5595-241
hans.siegel@thyssenkrupp.com



Lieferservice - Flexibilität und Schnelligkeit ist gefragt

Unsere logistische Erfahrung mit unseren Transportpartnern und Speditionen ermöglicht uns, Ihre Aufträge schnell und zuverlässig zum gewünschten Termin anzuliefern. Dank dem großen Fahrzeugpark und modernster EDV-Technik erfüllen wir Ihre Wünsche individuell und flexibel.

Das können Sie von uns erwarten:

- Täglicher Lieferservice in unserem Verkaufsgebiet
- Just-in-Time-Lieferungen
- Kundenspezifische Einlagerungen

